

Link do produktu: <http://www.empi2.pl/testy-do-egzaminu-z-kwalifikacji-a30-organizacja-i-monitorowanie-przeplywu-zasobow-i-informacji-w-procesach-produkcji-dystrybucji-i-magazynowania-p-2076.html>



Testy do egzaminu z kwalifikacji A.30. Organizacja i monitorowanie przepływu zasobów i informacji w procesach produkcji, dystrybucji i magazynowania

Cena	23,00 zł
Dostępność	Książka dostępna
Numer katalogowy	TOMIP
Kod CN	4901

Opis książki

Do wypożyczenia [wersja elektroniczna na platformie ibuk.pl](#) od 4,92 zł za 24 godziny, 6,92 zł za miesiąc, do 8 zł za 5 miesięcy wypożyczenia

pełny tytuł: **Testy przygotowujące do egzaminu z kwalifikacji A.30. Organizacja i monitorowanie przepływu zasobów i informacji w procesach produkcji, dystrybucji i magazynowania**

zbiór zadań testowych i praktycznych przygotowujących do egzaminu; kwalifikacja A.30. Organizacja i monitorowanie przepływu zasobów i informacji w procesach produkcji, dystrybucji i magazynowania; zawód technik logistyk

Autorka: Dorota Szymczyńska
Wyd. 1, 2014
ISBN 978-83-62325-85-6
ss. 80
200 zadań testowych
5 zadań praktycznych
oprawa: miękka

Zbiór zawiera pięć zestawów przygotowujących do egzaminu potwierdzającego kwalifikację A.30. Organizacja i monitorowanie przepływu zasobów i informacji w procesach produkcji, dystrybucji i magazynowania. Każdy zestaw zawiera 40 zadań testowych oraz jedno zadanie praktyczne. Testy zostały przygotowane zgodnie z podstawą programową dla technika logistyka.

Spis treści

SPIS TREŚCI

ZESTAW PIERWSZY	5
Zadania testowe.....	5
Zadanie praktyczne	13
 ZESTAW DRUGI.....	20
Zadania testowe.....	20
Zadanie praktyczne	27
 ZESTAW TRZECI	33
Zadania testowe.....	33
Zadanie praktyczne	40
 ZESTAW CZWARTY.....	50
Zadania testowe.....	50
Zadanie praktyczne	57
 ZESTAW PIĄTY	63
Zadania testowe.....	63
Zadanie praktyczne	71

Przykładowe strony

31. Stworzenie partnerskich więzi pomiędzy różnymi przedsiębiorstwami współpracującymi w łańcuchu dostaw w celu osiągnięcia przewagi konkurencyjnej, kompresji czasu oraz utrzymania klienta wymaga zastosowania strategii
- zarządzania łańcuchem dostaw.
 - planowania zasobów dystrybucji.
 - planowania zasobów wytwórczych.
 - planowania zapotrzebowania materiałowego.
32. Lokalne centra logistyczne mają zasięg
- od 0 do 49 km.
 - od 50 do 99 km.
 - od 100 do 499 km.
 - powyżej 500 km.
33. Producent soku jabłkowego musi dokonać wyboru dostawcy jabłek. W tabeli przedstawiono kryteria wyboru dostawcy oraz ich wagi. Po przeanalizowaniu danych producent soku wybierze dostawcę

Dostawca	Jakość (waga 0,2)	Terminowość dostaw (waga 0,1)	Odległość od producenta (waga 0,3)	Cena (waga 0,4)
„KARO”	5	4	4	3
„PIKO”	3	3	3	4
„MITO”	2	5	2	5
„TAGO”	4	2	5	2

- „PIKO”
 - „MITO”
 - „TAGO”
 - „KARO”
34. System DRP zajmuje się planowaniem w zakresie
- potrzeb produkcyjnych.
 - zasobów produkcyjnych.
 - potrzeb dystrybucyjnych.
 - zasobów dystrybucyjnych.
35. Przy organizowaniu przepływu materiałów, uwzględniając założenie, że zapotrzebowanie produkcji wynika z rzeczywistych potrzeb rynku, korzysta się z koncepcji
- pull.
 - push.
 - pchania.
 - toczenia.

Zadanie praktyczne

Zakład Produkcyjny „ZŁOTY PLON” sp. z o.o. produkuje przetwory zbożowe. We wrześniu br. musi zrealizować zamówienia od stałych i pojedynczych odbiorców. Aby tego dokonać, powinien zakupić odpowiednią liczbę palet EUR.

Dokonaj wyboru dostawcy palet i oblicz:

- zapotrzebowanie na palety w kolejnych tygodniach dla kolejnych odbiorców,
- łączną liczbę zamówionych palet,
- wartość całego asortymentu wg cen netto i brutto,
- wartość sprzedaży wg cen netto,
- całkowitą wartość sprzedaży wg cen brutto.

Dodatkowo sporządź zamówienie na palety oraz fakturę dokumentującą ich sprzedaż.

Wszystkie informacje dotyczące dostawców palet, wielkości zamówień na dany miesiąc, charakterystykę sposobów pakowania produkowanego asortymentu, cen ewidencyjnych towaru, danych firmy oraz niezbędne druki dokumentów znajdziesz w arkuszu tego zadania.

Dane dotyczące dostawców palet

Wybór dostawcy za pomocą średniej ważonej. Cechy oceniane w skali 1–5 (1 – ocena najniższa, 5 – ocena najwyższa).

Dostawcy	Cena netto [zł/szt.] (waga 0,3)	Odległość od zakładu [km] (waga 0,4)	Elastyczność dostaw* [dni] (waga 0,1)	Czas dostawy (waga 0,2)
„ALFA”	17,00	40	3	w ciągu 1,5 h
„BETA”	20,00	25	7	w ciągu 0,5 h
„GAMMA”	21,00	16	4	w ciągu 1 h
„OMEGA”	19,00	30	2	w ciągu 1,25 h
„SIGMA”	22,00	26	5	w ciągu 0,75 h

* W tym przypadku elastyczność dostaw rozumiana jest jako czas realizacji dostaw awaryjnych.

Dane wybranego dostawcy:

adres: ul. Słoneczna 134, 77-300 Nowa Wieś,

NIP: 234-00-99-786,

konto: Bank PKO SA 23 4567 0000 5678 9876 2345 1098.

Palety muszą być dostarczone na dzień 30 sierpnia br. (data sprzedaży). Dostawa realizowana jest raz w miesiącu. Stawka VAT dla palet – 23%.

Płatność będzie uregulowana przelewem w ciągu 14 dni.

Numer zamówienia: 45/20XX.

Numer faktury: 67/20XX.

ZESTAW DRUGI

Zadania testowe

1. Zapas minimalny, maksymalny i przeciętny można zdefiniować w następujący sposób:
 - A. $\text{zapas minimalny} < \text{zapas maksymalny} > \text{zapas przeciętny}$.
 - B. $\text{zapas minimalny} < \text{zapas maksymalny} = \text{zapas przeciętny}$.
 - C. $\text{zapas minimalny} = \text{zapas przeciętny} < \text{zapas maksymalny}$.
 - D. $\text{zapas minimalny} < \text{zapas przeciętny} > \text{zapas maksymalny}$.
2. Ze względu na aktualny stan zapasów w przedsiębiorstwie wyróżniamy zapasy
 - A. sezonowe.
 - B. przeciętne.
 - C. interwencyjne.
 - D. trudno zbywalne.
3. Przedsiębiorca, który w procesie świadczenia usług wprowadza odpady opakowaniowe na rynek, ma obowiązek
 - A. spalić je.
 - B. oddać je na wysypisko.
 - C. poddać je recyklingowi.
 - D. zeszkładować je w wyznaczonych pojemnikach.
4. Poddawanie pociętych puszek wysokiej temperaturze ma na celu
 - A. usunięcie resztek farb.
 - B. separację magnetyczną.
 - C. uzyskanie dodatkowej energii.
 - D. oddzielenie dodatkowych metali, np. ołowiu.
5. Aby skrócić czas realizacji zamówienia od dostawców, należy
 - A. zmniejszyć ilość zapasów.
 - B. zakupić własne środki transportu.
 - C. zbudować własne, nowe magazyny.
 - D. usprawnić przepływ informacji między dostawcą i odbiorcą.

12. Podstawowe urządzenie służące do składowania towarów w magazynie o przestrzennej i wielopoziomowej budowie to

- A. regał. C. wieszak.
B. stojak. D. podkład.

13. Zdjęcie przedstawia przenośnik paletowy



- A. pionowy. C. teleskopowy.
B. płytkowy. D. grawitacyjny.

14. Paletowa jednostka ładunkowa, uformowana na palecie EUR z opakowań mających wysokość 70 cm i ułożonych w czterech warstwach, ma wysokość

- A. 2800 mm.
B. 2,84 m.
C. 2,9 m.
D. 2944 mm.

15. Magazyny, w których podłogi i ściany są ognioodporne, a drzwi ewakuacyjne otwierają się na zewnątrz pomieszczeń i mają zamki rolkowe, służą do przechowywania

- A. zboża.
B. tarcicy.
C. mrożonek.
D. fajerwerków.

16. Znak na opakowaniu transportowym informuje o

- A. zakazie piętrzenia ładunku.
B. zakazie podnoszenia ładunku.
C. środka ciężkości ostatniej z warstw.
D. dopuszczalnej masy piętrzenia ładunku.



25. Dopuszczalny ciężar przy ręcznym podnoszeniu i przenoszeniu ładunków dla mężczyzny, który ma stałą pracę, wynosi
- A. 12 kg. C. 30 kg.
B. 20 kg. D. 50 kg.
26. Kwartalne zużycie materiału wynosi 180 ton. Dla zapewnienia ciągłości produkcji zapas minimalny powinien być utrzymywany przez 3 dni. Zapas minimalny materiału wynosi
- A. 60 kg. C. 6 ton.
B. 0,6 tony. D. 60 ton.
27. Łączne koszty magazynowania towarów w styczniu wyniosły 6000,00 zł, a wielkość obrotu magazynowego liczona wg rozchodu wyniosła 4000,00 zł. Koszt jednostkowy magazynowania towarów w styczniu wyniósł
- A. 1,00 zł. C. 2,00 zł.
B. 1,50 zł. D. 2,50 zł.
28. Dostawy towaru do hurtowni w liczbie 20 000 szt. są realizowane dwa razy w miesiącu. Roczne dostawy wynoszą
- A. 10 000 szt. C. 240 000 szt.
B. 40 000 szt. D. 480 000 szt.
29. W dniu dzisiejszym wydano z magazynu 240 szt. towaru A w celu jego sprzedaży. Cena ewidencyjna wynosi 8,50 zł za szt. Magazyn sporządził stosowny dokument na wartość
- A. 2040,00 zł – Wz. C. 2400,00 zł – Rw.
B. 2040,00 zł – Mm. D. 2400,00 zł – Pz.
30. Przy wykorzystaniu analizy ABC według wielkości wydań, prawidłowe rozmieszczenie zapasów w regale z wykorzystaniem wózka podnośnikowego przedstawia schemat

A.

$\frac{A}{B}$
 $\frac{C}{C}$



C.

$\frac{C}{A}$
 $\frac{B}{B}$



B.

$\frac{B}{C}$
 $\frac{A}{A}$



D.

$\frac{C}{B}$
 $\frac{A}{A}$



Dorota Szymczyńska – absolwentka Akademii Ekonomicznej w Krakowie (kierunek towaroznawstwo), ukończyła studia podyplomowe w zakresie przedsiębiorczości. Jest nauczycielką dyplomowaną przedmiotów zawodowych w częstochowskim zespole szkół (towaroznawstwo, przedsiębiorczość, gospodarka zapasami i magazynem, laboratorium magazynowe, laboratorium logistyczno-spedycyjne). Jest również egzaminatorką w zawodzie technik logistyk, technik handlowiec, sprzedawca.